

[9, 機械製図]

9-1 【A】 累進 【B】 起点 【C】 直列

9-2 【A】 大きさ or 長さ 【B】 位置 【C】 角度

9-3

- | | | | |
|---------------------|-----------------|------------------|---------------|
| (1) 【A】 部分断面図 | 【B】 ハッチング | (2) 【C】 歯すじ方向 | 【D】 右 |
| (3) 【E】 データム指示 | 【F】 研削 | (4) 【G】 参考 | |
| (5) 【H】 共通軸直線 | 【I】 外径 | (6) 【J】 円周振れ | 【K】 全振れ |
| (7) 【L】 算術平均 | 【M】 1.6% | 【N】 最大高さ | |
| (8) 【O】 65.021 (mm) | 【P】 65.002 (mm) | 【Q】 0.019 (mm) | (9) 【R】 中間ばめ |
| (10) 【S】 機械構造用炭素鋼 | 【T】 炭素含有量 0.48% | (11) 【U】 12 (mm) | 【V】 12×8 (mm) |
| (12) 【W】 ロックウェル | | | |

9-4

- (1) 【A】 平面 (平らな面) (2) 【B】 面取り角度 4.5° 面取り長さ 2mm
 (3) 【C】 理論的に請託な寸法
 (4) 【D】 優先順位を持つ二つのデータム 【E】 最大実体公差方式
 (5) 【F】 円筒公差域 【G】 並行2平面間 (6) 【H】 包絡の条件
 (7) 【I】 22.0 mm 【J】 21.8 mm 【K】 0.2 mm

9-5

