

[9, 機械製図]

9-1 【A】 累進 【B】 起点 【C】 直列

9-2 【A】 大きさ or 長さ 【B】 位置 【C】 角度

9-3

- (1) 【A】 部分断面図 【B】 ハッチング (2) 【C】 歯すじ方向 【D】 右
- (3) 【E】 データム指示 【F】 研削 (4) 【G】 参考
- (5) 【H】 共通軸直線 【I】 外径 (6) 【J】 円周振れ 【K】 全振れ
- (7) 【L】 算術平均 【M】 1.6% 【N】 最大高さ
- (8) 【O】 65.021 (mm) 【P】 65.002 (mm) 【Q】 0.019 (mm) (9) 【R】 中間ばめ
- (10) 【S】 機械構造用炭素鋼 【T】 炭素含有量 0.48% (11) 【U】 12 (mm) 【V】 12×8 (mm)
- (12) 【W】 ロックウェル

9-4

- (1) 【A】 平面 (平らな面) (2) 【B】 面取り角度 4.5° 面取り長さ 2mm
- (3) 【C】 理論的に請託な寸法
- (4) 【D】 優先順位を持つ二つのデータム 【E】 最大実体公差方式
- (5) 【F】 円筒公差域 【G】 並行2平面間 (6) 【H】 包絡の条件
- (7) 【I】 22.0 mm 【J】 21.8 mm 【K】 0.2 mm

9-5

