

2級

試験問題Ⅱ

受験番号							
氏名							

受験者
シール貼付欄



20160101

9. 機械製図

機械製図 点

1

(1)	【A】	全振れ	【B】	円周振れ	【C】	データム
	【D】	0.02 (mm)	【E】	0.03 (mm)	【F】	共通データム
(2)	【G】	算術平均粗さ				
(3)	【H】	右				
(4)	【I】	機械構造用炭素鋼	【J】	鋼	【K】	0.48%
	【L】	炭素				

2

(1)	【A】	上	【B】	下
(2)	【C】	倍尺		
(3)	【D】	補助		
(4)	【E】	部分		

3

(1)	【A】	個数	【B】	穴の大きさ	【C】	ドリル
(2)	【D】	累進寸法記入法				
(3)	【E】	t	【F】	CR		
(4)	【G】	ざぐり、深ざぐり	【H】	皿ざぐり		

4

【A】	30.000 (mm)	【B】	30.021 (mm)	【C】	30.000 (mm)	【D】	0.021 (mm)
【E】	29.993 (mm)	【F】	29.980 (mm)	【G】	0.013 (mm)	【H】	すきま
【I】	0.041 (mm)	【J】	0.007 (mm)				

5

